«УТВЕРЖДАЮ»

И.о. генерального директора АО «КЭСР»

_____А.Э. Темнышев

«29» октября 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку металлоконструкций оцинкованных для нужд АО «КЭСР»

1. Общая часть

АО «КЭСР» (Покупатель) производит закупку металлоконструкций оцинкованных (далее - Металлоконструкций) для выполнения производственных программ.

2. Предмет закупочной процедуры

Поставщик обеспечивает поставку металлоконструкций для выполнения производственных программ в соответствии с номенклатурой, указанной Приложении 1 к настоящему техническому заданию (далее – ТЗ), на склад покупателя по адресу г. Петрозаводск ул. Пограничная, 21

3. Технические требования к продукции

Технические данные металлоконструкций опор ВЛ должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, установленных в требованиях, указанных в Приложении 1 к ТЗ для каждой марки металлоконструкции опор ВЛ.

Предлагаемая к поставке Продукция должна соответствовать требованиям положения ПАО «Россети» о единой технической политике в электросетевом комплексе в актуальной редакции. Продукция, подлежащая аттестации, должна иметь положительное заключение аттестационной комиссии ПАО «Россети», подтверждающее возможность ее применения на объектах ПАО «Россети», в соответствии с порядком и методикой проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе на электросетевых объектах ДЗО ПАО «Россети» (https://www.rosseti.ru/suppliers/technical-policy/equipment-quality-control/). В порядке исключения, при поставке на объект продукции, не имеющей положительного ЗАК, временное решение (до момента получения положительного ЗАК) о применении на объекте неаттестованной продукции, но соответствующей требованиям ТЗ по всем функциональным показателям, принимается на основании решения Комиссии АО «КЭСР» по допуску оборудования, материалов и систем. В качестве документов, подтверждающих соответствие требованиям АО «КЭСР» по всем функциональным показателям, должен быть представлен пакет технической документации (протоколы испытаний, сертификаты и т.п.) в соответствии с Регламентом работы Комиссии АО «КЭСР» по допуску оборудования, материалов и систем.

Стальные детали изделий, за исключением выполненных из коррозионностойкой стали, должны защищаться от коррозии на заводах-изготовителях методом горячего или термодиффузионного цинкования.

4. Требования к упаковке, транспортированию, условию и сроков хранения продукции

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя и ГОСТ 14192 – 96 «Маркировка грузов», ГОСТ 23216-78 «Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний», ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности». Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку товара.

4.2. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии товара должна включать:

- паспорт;
- комплект технической документации на русском языке по монтажу, наладке, пуску в эксплуатацию, техническому обслуживанию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации поставляемого оборудования;
- сертификат или декларация соответствия на поставляемую продукцию поставляемую продукцию, на русском языке.

4.3. Продукция должна быть новой, ранее не использованной. Срок изготовления металлоконструкций опор ВЛ должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства

На поставляемую продукцию устанавливается гарантийный срок согласно гарантийному сроку завода – изготовителя, но не менее 60 (шестидесяти) месяцев. Гарантийные обязательства начинают действовать с момента подписания Сторонами товарных накладных.

6. Сроки и очередность поставки продукции

Поставка товара осуществляется Поставщиком в период с момента заключения договора по 30.06.2027 отдельными партиями на основании Заявок на поставку Товара.

Поставка товара осуществляется Поставщиком в течение 30 календарных дней от даты подписания Заявки Поставщиком в электронном виде (скан-копии), если иной срок (сроки) поставки не указан в самой Заявке.

Если Поставщиком нарушены сроки акцепта заявки, предусмотренные настоящим пунктом, срок поставки товара исчисляется – в течение 30 календарных дней с даты направления Заявки Поставщику в электронном виде (скан-копии), если иной срок (сроки) поставки не указан в самой Заявке.

7. Правила приемки продукции

Приемка товара осуществляется в соответствие с условиями договора поставки.

8. Приложения к техническому заданию

1. Номенклатура закупаемого товара
2. Отгрузочные реквизиты
3. Чертежи, схемы

Исп. Савельева Г.М.